

HB

中华人民共和国航空航天工业部 航空工业标准

HB/Z 191—91

航空结构钢不锈钢 真空热处理说明书

1991—06—18 发布

1991—10—01 实施

中华人民共和国航空航天工业部

批准

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 引用标准	(1)
3 术语	(1)
4 真空热处理类别	(2)
5 设备控制	(2)
6 工艺材料控制	(3)
7 生产过程控制	(4)
8 质量控制与检验	(7)
9 设备的使用与维护	(8)
附录 A 加热滞后时间的测定方法(补充件)	(9)
附录 B 脱碳、增碳、增氮、晶间氧化的检验方法(参考件)	(11)
附录 C 硬度换算表(参考件)	(14)

航空结构钢不锈钢
真空热处理说明书

1 主题内容与适用范围

本标准规定了航空产品用结构钢、不锈钢的真空热处理类别、设备控制、工艺材料控制、生产过程控制、质量控制与检验、设备使用与维护等有关要求。

本标准适用于航空结构钢、不锈钢零件在冷壁辐射加热真空炉中进行的真空热处理。在其它类型真空炉中进行的真空热处理也可参照使用本标准。

2 引用标准

- GB 4002 工业电热设备基本条件
- GB 2479 白刚玉技术条件
- HB/Z 136 航空结构钢热处理说明书
- HB/Z 80 航空用不锈钢、耐热钢热处理说明书
- HB 5013 热处理零件检验类别
- HB 5143 金属室温拉伸试验方法
- HB 5144 金属室温冲击韧性试验方法
- HB 5168 金属布氏硬度试验方法
- HB 5172 金属洛氏硬度试验方法
- HB 5173 金属维氏硬度试验方法
- HB 5354 航空制件热处理质量控制标准
- HB 5408 热处理用工业硝酸钾
- HB 5412 热处理用氩气
- HB 5413 热处理用氮气
- HB 5415 热处理淬火用油
- HB 5425 航空制件热处理炉有效加热区测定方法

3 术语

3.1 真空压强

真空状态下残余气体的压强。

3.2 真空工作压强

零件在真空或分压下加热的工作压强。